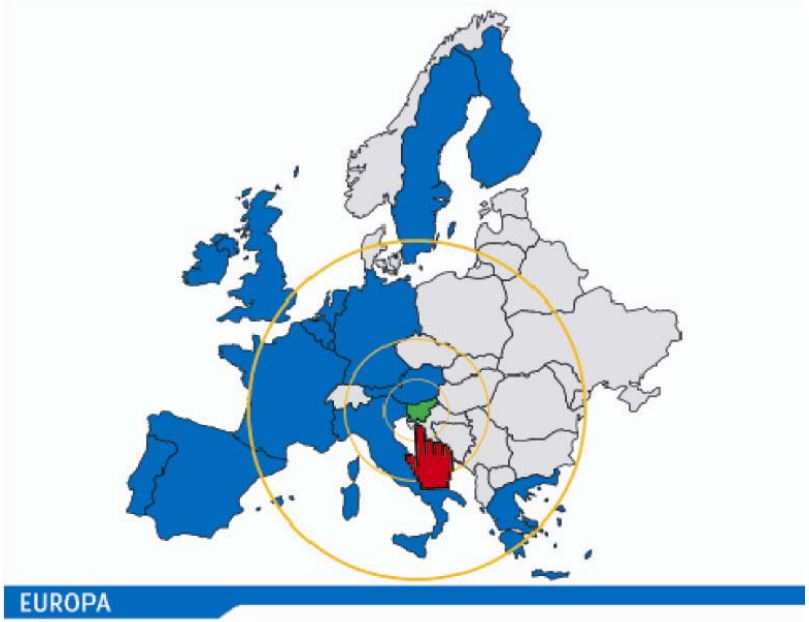
La mejor elección

NOSOLOHERRAMIENTAS

UNIOR®

¿Quién es Unior?

- El grupo UNIOR se crea en Eslovenia.
- El grupo UNIOR es un proveedor, reconocido mundialmente, de herramientas de mano de máxima calidad.
- El crecimiento y el éxito del grupo UNIOR es debido su posición entre los cinco principales fabricantes europeos de herramientas de mano de máxima calidad.
- El grupo UNIOR tiene Aceria propia.



UNIOR

Experiencia y Garantías

- **Fabricante Europeo desde 1919**
- **Unior ha recibido certificados de los siguientes Normas:**
  a) Norma de calidad **ISO 9001**
  b) Norma de control medioambiental **ISO 14001**
  c) Norma de aseguramiento de la calidad para la industria del automóvil con las normas: **ISO/TS 16949, VDA 6.1, VDA 6.4**

BUREAU VERITAS
Certification

Certification
Awarded to

UNIOR d.d.
KOVAŠKA CESTA 10, 3214 ZREČE, SLOVENIJA

Bureau Veritas Certification certify that the Management System of the above organization has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

Standards

ISO 9001:2000

Permitted Exclusion(s)

No Exclusion(s)

Scope of supply

DEVELOPMENT, PRODUCTION AND SALES:
- DROP FORGED PIECES AND MACHINING OF DROP FORGED PIECES
- SINTERED PRODUCTS
- HAND TOOLS, CARRIAGES FOR TOOLS, OTHER METAL EQUIPMENT AND COLD FORGED PIECES
- SPECIAL MACHINES FOR THE TREATMENT OF METALS AND PRODUCTION TOOLS FOR SINTER

Original Approval Date: 05/07/1996

Subject to the continued satisfactory operation of the organization's management System, this certificate is valid until: 04/12/2011

To check this certificate validity please call +386 1 47 57 670.
Further clarifications regarding the scope ob this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained consulting the organization.

Certificate number: SL11454Q *Date:* 17/10/2008

UKAS QUALITY MANAGEMENT

CERTIFICATION AUTHORITY: Bureau Veritas Certification, s.r.o., Olbrachtova 1, 140 02 Praha 4, Czech Republic
MANAGING OFFICE: Bureau Veritas Certification, Linhartova cesta 49a, 1000 Ljubljana, Slovenija

UNIOR

Divisiones

PROGRAMAS DE UNIOR

Forjado de piezas

Herramientas de mano

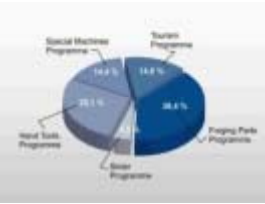
Metal sinterizado

Equipos especiales

Turismo

Clientes referentes de Unior

Programa de Forja



UNIOR

Clientes referentes de Unior

Programa de Herramienta de mano

GRAINGER
FOR THE ONES WHO GET IT DONE

OMV

DACIA

VOLVO

DAF

Ford

RENAULT

SEAT

CITROËN

AIRBUS

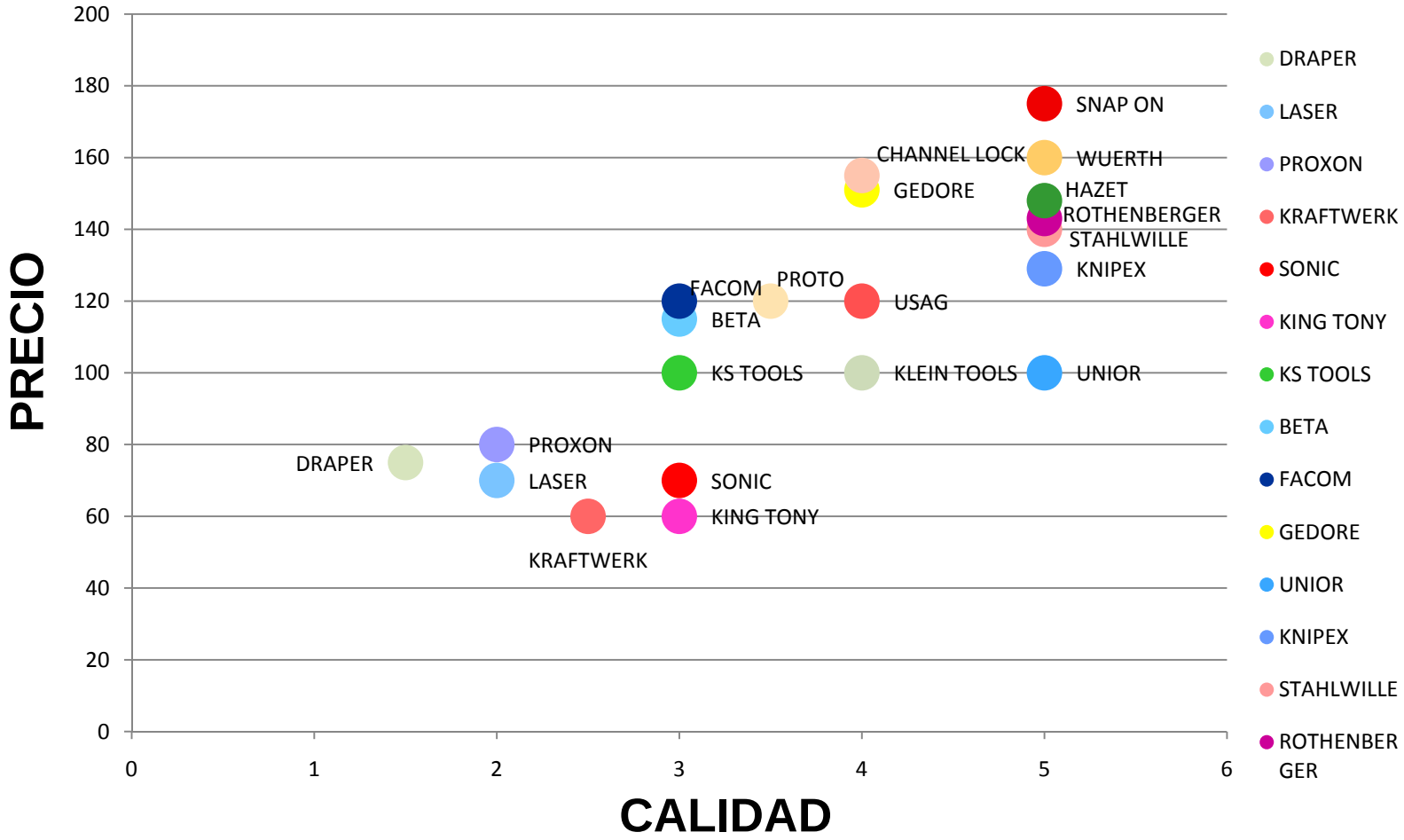
stx Europe

eurocopter
an EADS Company

UNIOR

¿Porqué Unior?

Estudio comparativo ratio Calidad / Precio



Ventajas

Ventajas técnicas generales

1) Producción propia

UNIOR

Ventajas

2) Acero propio de nuestra acería.

UNIOR

Ventajas

3) Equipamiento moderno y constantemente actualizado. Diseñado y fabricado especificamente para cada proceso por nuestra división de máquina-herramienta.

Ventajas

4) La fábrica ubicada en una región con tradición de forja y fabricación de herramientas.

- Almacén con stock en Navarra (España)

- Con Servicio 24 horas.

European manufacturer of hand tools
95
Since 1919

UNIOR

Herramientas de seguridad 1000 V

La gama más completa del mercado

UNIOR
IEC 60900:2004
1000V 06

LINEA VDE BI

* Material: acero de composición especial para templado y revenido
* forjados, totalmente templados y revenidos
* filos templados por inducción
* cabezas: pulido espejo,
* acabado superficial: cromado
* mangos: ergonómicos de material bicomponente de alta resistencia
* marcado UNIOR en relieve

LINEA VDE

* Material: composición especial para temple y revenido
* forjados, totalmente templados y revenidos
* filos templados por inducción
* cabezas: pulido espejo
* acabado superficial: cromado
* mangos de plástico de alta resistencia

llaves

* Material: cromo vanadio

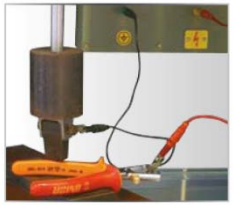
destornilladores

* Hoja: acero al Cromo-Molibdeno-Vanadio
* Hojas pavonadas, * Mangos de material tricomponente
* Agujero para colgar

* Hoja: acero al Cromo-Molibdeno-Vanadio
* Hojas pavonadas
* Mangos: de polipropileno
* Agujero para colgar

¡La doble protección plástica VDE de la herramienta ofrece el doble de seguridad y permite percatarse a tiempo del grado de desgaste de la herramienta!

Ensayos exigidos por las normas VDE y realizados en todas las piezas.



ENSAYO DE MARCADO
El marcado es cargado con un peso de 20N, aplicado en el centro del mango. El ensayo es satisfactorio si la pieza pasa losposteriores ensayos eléctricos.

ENSAYO DE NO PROPAGACIÓN DE LA LLAMA
La llama se aplica al mango durante 10 segundos. Se supera el ensayo si la altura de la llama en el mango no excede de 120 mm durante un periodo de observación de 20 segundos después de retirar el quemador.

ENSAYO DE AISLAMIENTO
Previamente al ensayo se calientan las piezas a 70 +/- 2ºC durante 168 horas El gancho se carga con pesos de 500 N durante 3 minutos Se supera el ensayo si los puños permanecen firmemente unidos a las partes metálicas.

ENSAYO DE IMPACTO
El ensayo se realiza fuera a una temperatura ambiente de +/- 23ºC Durante el ensayo se deja caer al martillo libremente 3 veces Se supera el ensayo si el mango no se raja, rompe y no muestra signos de astillado

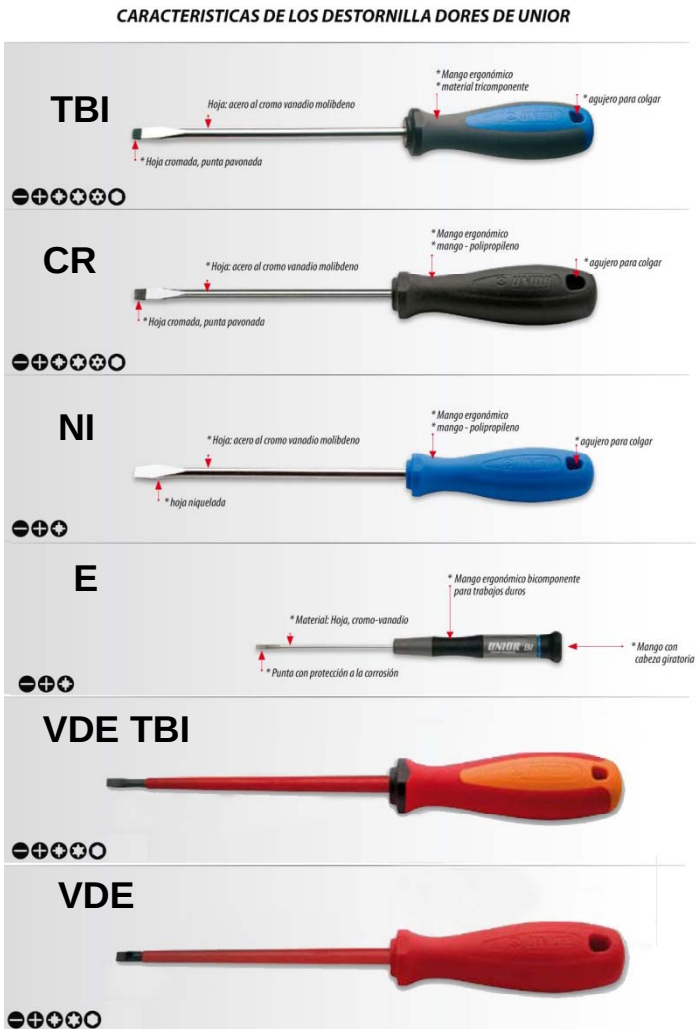
ENSAYO ELECTRICO (10.000 V)
Previamente al ensayo se sumerge la pieza en un baño de agua a 23º durante 24+/-5 horas. Se supera el ensayo si no hay descargas eléctricas, ni chispas, ni destellos y si la fuga de corriente es inferior a 1mA por cada 20mm de aislamienmto

UNIOR

Herramientas

Destornilladores

- Varillas: Una de las mejores del mercado (Ver estudio Bellota)
  - Material: Cromo-Molibdeno-Vanadio mejor resistencia a la torsión.
  - La varillas llegan hasta un poco antes del agujero del mango.
  - Acabado: TBI y CR (punta negra-antideslizante) pavonada y cromada.



Herramientas

Carros portaherramientas

- Chapa de 2 m.m. de espesor.
- Cantos redondeados.
- Cajones con guias telescópicas de rodamientos con apertura 100%
- Bandejas a la medida con alveolos específicos por herramientas.

UNIOR